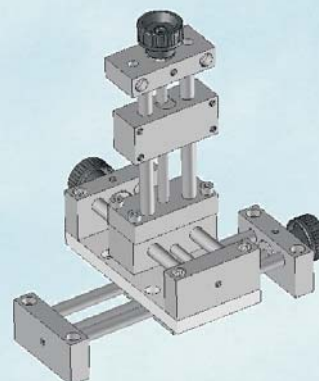
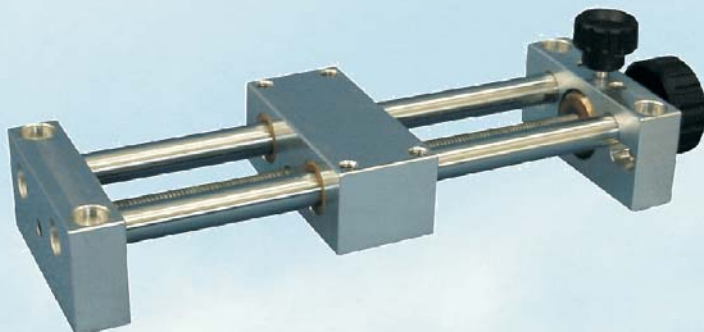




**AVM**  
Automation

***Mini-table à vis métrique***  
***Mini-table with metric screw***  
***Type 309A***

***pour application manuelle / for manual using***



**Descriptif :**

- Petite table à vis métrique pour utilisation manuelle  
=> adaptation moteur NEMA11 sur demande
- Guidage par 2 colonnes acier sur 4 bagues bronze (douilles à billes en option)
- Précision axiale < 0,05 mm après blocage en position
- Sortie arbre fileté en modèle de base
- Matériaux : aluminium et acier
- Température d'utilisation : de 5 à 80°C

**Options :** (indiquer après la référence)

- Sortie bouton moleté (/BM06)
- Sortie volant à poignée libre (/VD06)
- Indicateur de position (/ID10)
- Blocage en position (/BP00)
- Plaque de base
- Adaptations pour systèmes XY, YZ ou XYZ
- Corps avec trous lisses traversants (/TL)  
*Version anti-corrosion sur demande*

**Description :**

- Small screw table for manual using  
=> adaptation for NEMA11 motor on request
- Guided by 2 rods in steel on 4 brass bearings (ball bearings in option)
- Axial accuracy < 0,05 mm after clamping position
- Threaded axis on basic table
- Materials: aluminium and steel
- Working temperature: from 5 to 80°C

**Options :** (state after the Order No.)

- Grip knob (/BM06)
- Handwheel (/VD06)
- Positioning indicator (/ID10)
- Position clamping (/BP00)
- Base plate
- Adaptation for XY, YZ or XYZ systems
- Carriage with smooth holes (/TL)

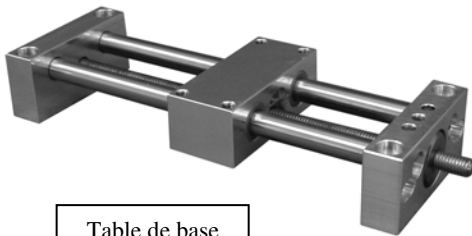


Table de base / Basic table

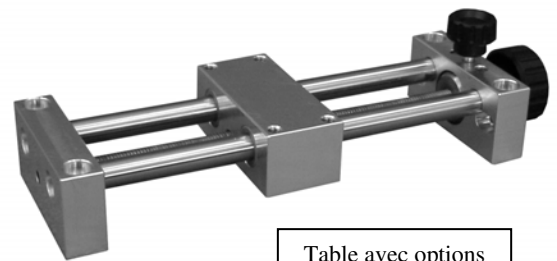
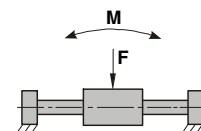


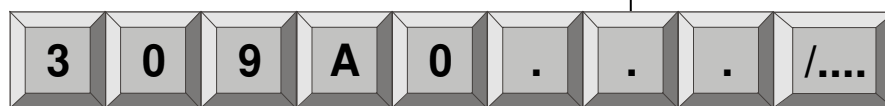
Table avec options /BM06 et /BP00

Taille / Size		<b>0</b>
Ø colonnes de guidage / Guide rods Ø	(mm)	Ø8
Ø x pas de vis / screw Ø x lead	(mm)	Ø6 x 1
Masse version de base course 50 / Weight basic version stroke 50	(kg)	0,250
Masse version de base course 100 / Weight basic version stroke 100	(kg)	0,300
Couple admissible / Admissible torque	<b>M</b> (Nm)	0,5
Force statique admissible / Admissible static force	<b>F</b> (daN)	5
Force axiale maxi / Maxi axial force	(N)	30
Charge maxi embarquée / Maxi carried payload	Horiz / Vert. (kg)	0,6 / 0,3



**Référence / Order No. :**

**En gras:** modèle standard  
**In bold:** standard version



Guidage / Guide:

- 0** : Bagues bronze sans racleur / brass b. without scraper
- 4** : Douilles à billes avec racleurs / ball b. with scrapers

Options-accessoires : voir page F2-007  
/ Options-accessories : see page F2-007

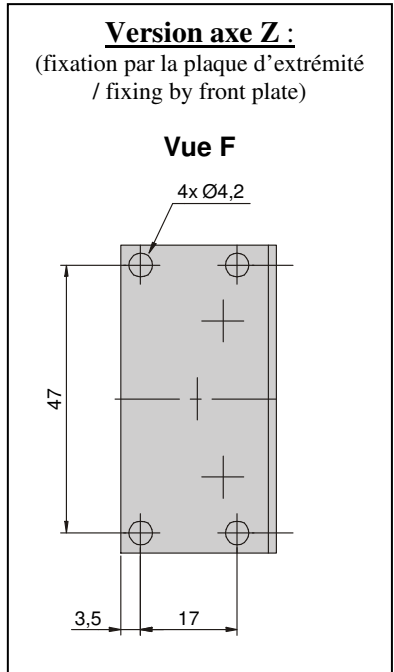
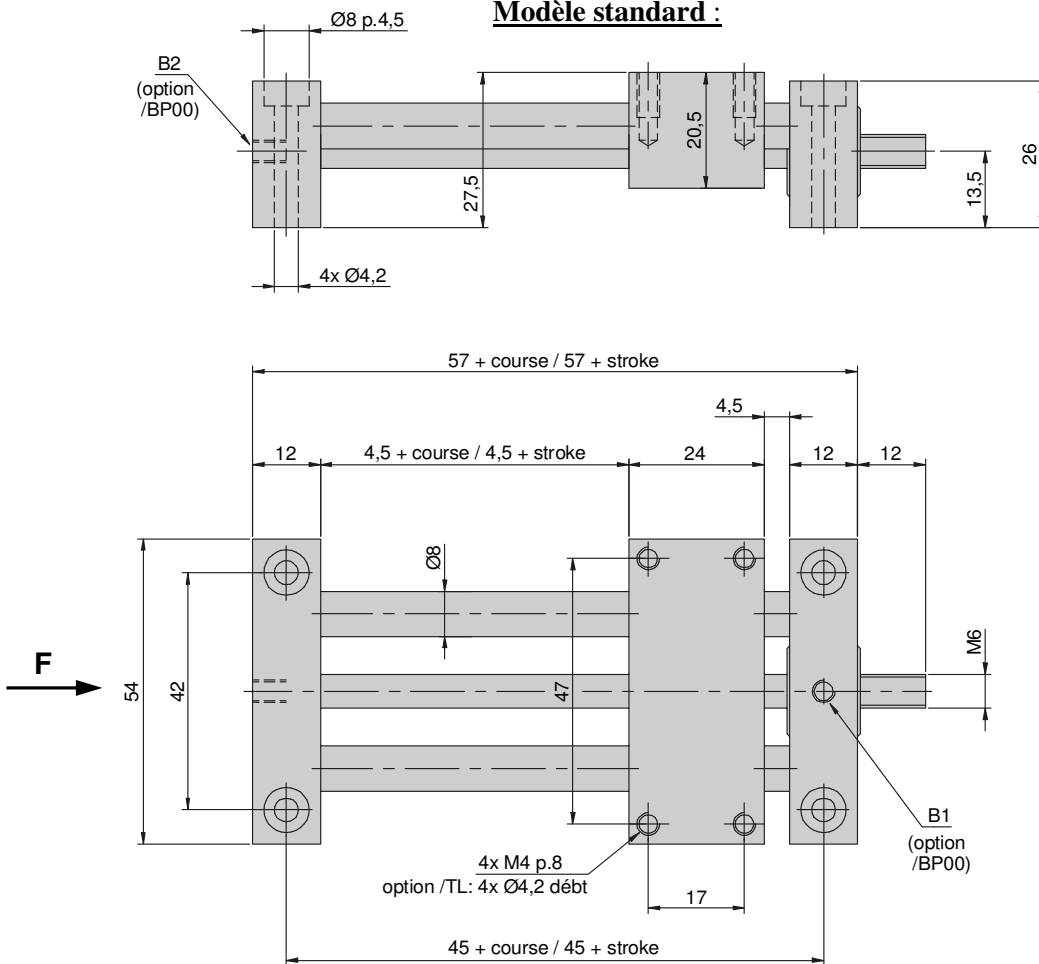
Course / Stroke:  
50 mm : **1**  
100 mm : **2**

course spéciale / special stroke (mini 15 / maxi 100) : .  
=> l'indiquer après la référence /C...  
/ state it after the Order No. /C...

Type de montage / Assembly type :

- 0** : Fixation par les 2 plaques (standard)  
/ Fixing by 2 plates (standard)
- 2** : Fixation par la plaque d'extrémité (axe Z) ou par le corps (utilisation en élancement)  
/ Fixing by front plate (Z axis) or by housing

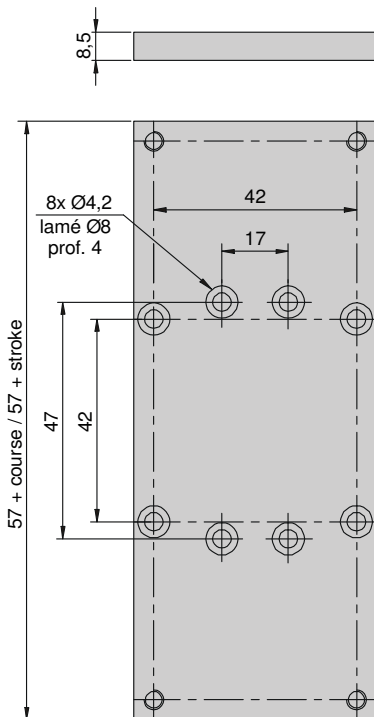
**Modèle standard :**



**Plaque de base / Base plate :**

Elle se visse sous les plaques d'extrémités et dispose d'une fixation par trous lamés.  
Matière : aluminium anodisé + vis acier zingué / anodized aluminium + screws in zinc steel

à commander séparément / to order separately :  
Référence / Order No. :  
Course / stroke 50 : **3089001**  
Course / stroke 100 : **3089002**



**Montage XY :**

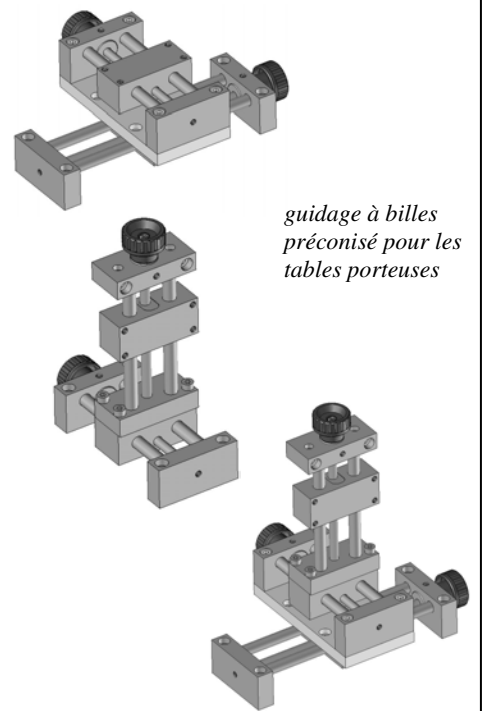
2 tables standard  
1 plaque de base

**Montage YZ :**

1 table standard  
1 table version axe Z  
4 vis CHc M4 x 20

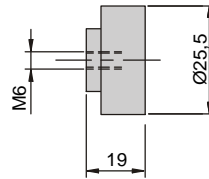
**Montage XYZ :**

2 tables standard  
1 table version axe Z  
1 plaque de base  
4 vis CHc M4 x 20



**Bouton moleté / Grip knob :**

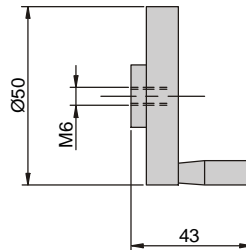
Monté sur l'arbre de la table ou sur l'indicateur de position  
 Il ne dépasse pas de l'épaisseur de la table  
 / Set on table axis or on positioning indicator  
 It doesn't exceed the thickness of the table



Référence  
 / Order No. : **/BM06**

**Volant à poignée libre / Handwheel :**

Monté sur l'arbre de la table  
**(ne pas utiliser avec l'indicateur de position)**  
 Il permet un déplacement plus rapide  
 / Set on table axis  
**(due not use it with positioning indicator)**  
 It permits to move quickly

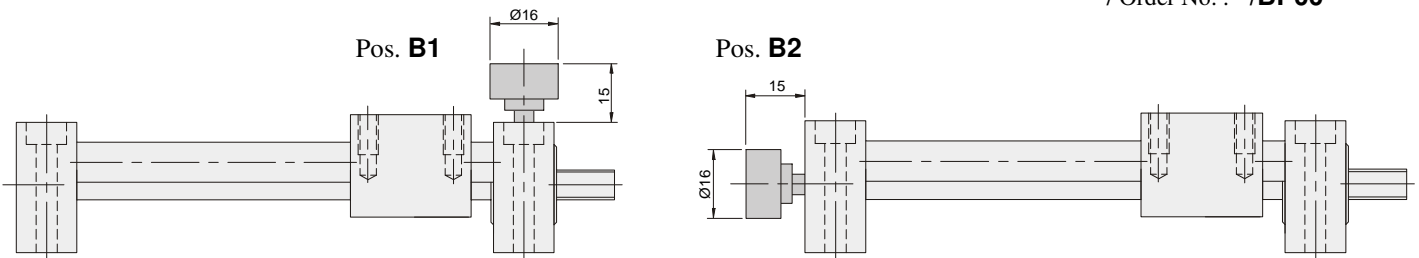


Référence  
 / Order No. : **/VD06**

**Blocage en position / Position clamping :**

Serrage manuel par bouton moleté, pour éviter tout déplacement par rotation involontaire de la vis  
 2 possibilités de montage du bouton suivant l'accès disponible : Pos. **B1** ou **B2** (sauf version axe Z)  
 / Manual tightening by grip knob, to avoid any movement by involuntary rotation of the screw  
 2 possibility for knob assembly, according access: Pos. **B1** or **B2** (except Z axis version)

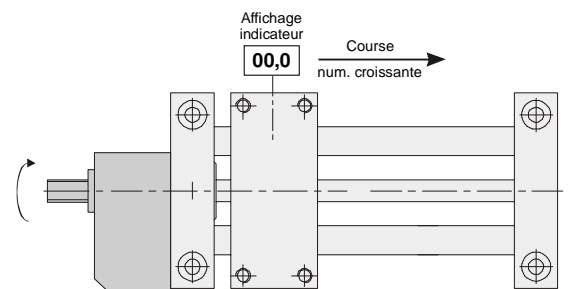
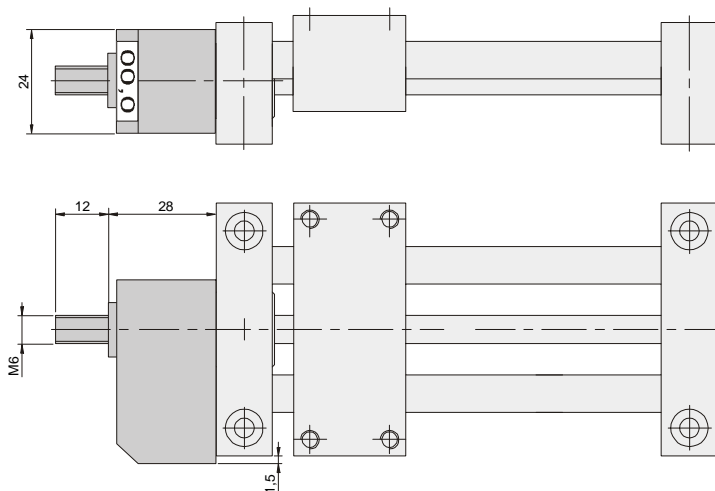
Référence  
 / Order No. : **/BP00**



**Indicateur de position / Positioning indicator :**

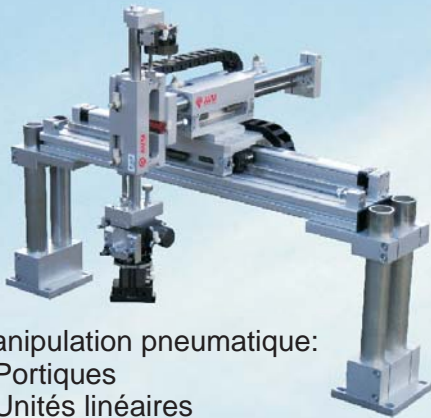
Indicateur digital à 3 rouleaux dont 1 décimale – unité : 1 mm / Mechanical indicator at 3 digits with 1 decimal – unit : 1 mm  
 Numérotation croissante pour rotation anti-horaire (rotation horaire sur demande) / Increasing numbering for counterclockwise rotation  
 Position 0 modifiable par rotation de la bague centrale / Adjustable 0 position by rotation of the central ring  
 Orientation à 180° possible pour visualisation de l'autre coté / Orientation at 180° is possible for visualization from the other side

Référence  
 / Order No. : **/ID10**



**Sur demande :**  
 - visualisation inversée si indicateur vers le haut, axe Z (/ID10R)  
 - numérotation croissante pour rotation horaire (/ID10D)  
 - visu. inversée et num° croissante pour rot° horaire (/ID10DR)

## Notre gamme de produits / Our products range



### Manipulation pneumatique:

- Portiques
- Unités linéaires
- Modules rotatifs
- Pinces de préhension



### Guidages pour vérins pneumatiques:

- Unités de guidage en H (Classique, Renforcée, Lourde)
- Unités de guidage en U (Classique, Légère)
- Unités de guidage compactes et économiques
- Unités linéaires
- Chariots à billes
- Guidages en Inox
- Guidages modulaires (paliers, accouplements, colonnes)



### Vérins guidés compacts



### Tables manuelles:

- Tables simples
- Tables économiques
- Tables à vis trapézoïdales
- Tables d'élévation
- Tables à pas inversé
- Tables à pas fin
- Mini-tables

### Guidages pour motorisation électrique:

- Tables à vis à billes ou vis trapézoïdale
- Unités de guidage pour vérins à vis
- Guidages en Inox pour actionneurs à tige
- Unités linéaires pour moteurs LinMot



### Butée de convoyeur



### Produits sur cahier des charges



**ZA - 16 rue du Rimbach  
F - 68190 RAEDERSHEIM**

Tél : +33 (0)3.89.83.69.40  
avm@avm-automation.fr  
www.avm-automation.fr