

Référence:

- 1 : bagues lisses
- 2 : douilles à billes

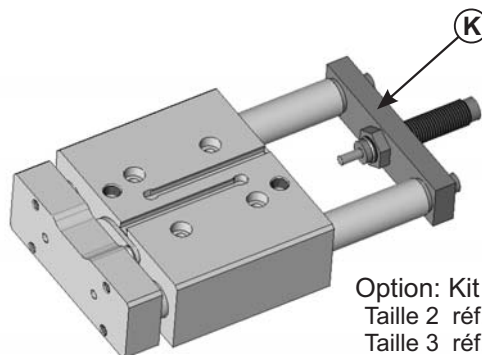


Taille : 2

- 3
- 4
- 5
- 6

Course

- 1 : 25 mm
- 2 : 50 mm
- 3 : 75 mm
- 4 : 100 mm
- 5 : 125 mm
- 6 : 150 mm



Option: Kit butée AR

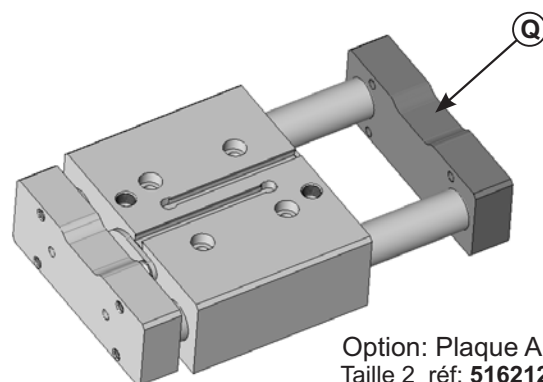
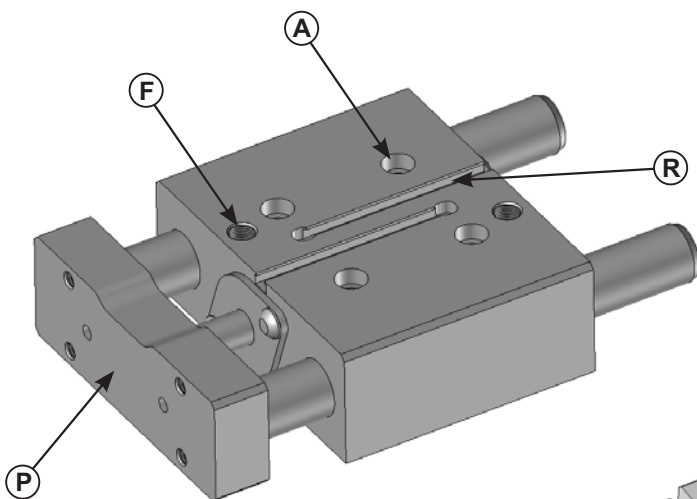
Taille 2 réf: **5162020**

Taille 3 réf: **5162030**

Taille 4 réf: **5162040**

Taille 5 réf: **5162050**

Taille 6 réf: **5162060**



Option: Plaque AR

Taille 2 réf: **5162120**

Taille 3 réf: **5162130**

Taille 4 réf: **5162140**

Taille 5 réf: **5162150**

Taille 6 réf: **5162160**

Mise en service:

- Ce produit doit être implanté dans un environnement sécurisé en respectant les caractéristiques de la documentation technique
- Fixation sur le bâti par les trous lamés (rep.A) ou taraudés par le dessous
- Le produit à déplacer se fixe sur la plaque avant (rep.P)
- Option plaque arrière: (rep.Q)
 - possibilité de fixer le module par les 2 plaques (corps mobile)
- Pression d'utilisation: 2 à 8 bars
- Température de service: 5 à 50°C
- Fluide: air filtré lubrifié ou non lubrifié
- Vérin moteur: double effet avec amortissement élastique raccordement M5 (312) et 1/8" (313/316): (rep.F)

Réglages:

- **Course:**
 - . Pas de réglage en modèle de base, tolérance de la course: 0/+1,5 mm
 - . Option kit butée arrière: (rep.K)
 - réglage de la course à la sortie avec amortisseur hydraulique (voir documentation technique)
- **Vitesse:**
 - . Prévoir 2 limiteurs de débit à l'échappement pour régler la vitesse de déplacement => $V_{max} = 0,6$ m/s à vide
 - => à charge, respecter l'énergie maxi admissible: voir documentation
- **Détecteurs:**
 - . Les détecteurs magnétiques sont à commander séparément Réf: **1212003**
 - . Rainure des détecteurs (rep.R): 2 rainures en Tè 5 x 6,5 (compatible Festo)

Entretien:

Sans entretien (hors pièces d'usure)

Pièces d'usure: Notice de maintenance N°31ZF

Toute autre pièce sur demande

Pochette de réparation	Taille 2	1	1040120
	Taille 3	1	1040130
	Taille 4	1	1040140
	Taille 5	1	1040150
	Taille 6	1	1040160
	Amortisseur hydraulique (sur kit butée arrière)	Taille 2	1
Taille 3		1	1511400
Taille 4		1	1511400
Taille 5		1	1511500
Taille 6		1	1511500
Désignation		Qté	Référence

documentation technique, consignes d'utilisation,
garantie, durée de vie ... => www.avm-automation.fr



Vérins guidés Type 31

www.avm-automation.fr

N° 31f - Ind.00

Notice de maintenance sur vérins guidés type 31:

Cette intervention doit être effectuée par des personnes formées et autorisées à la maintenance, dans un lieu propre, le vérin déconnecté du réseau pneumatique

Type 312 / 313:

- Retirer le couvercle et le fond arrière (4 vis rep. **A**)
- Retirer la vis de tige (rep. **B**)
- Sortir le sous-ensemble tige/piston par l'arrière
- Retirer le couvercle et le nez avant (4 vis rep. **C**)
- Retirer les anciens joints (fond et nez)
- Nettoyer les pièces (tige, piston, cylindre, nez, fond, vis)
- Graisser les nouveaux joints (graisse préconisée DIN - KP2K)
- Monter les joints (piston, fond et nez)
- Assembler le nouveau sous-ensemble piston (+rondelles d'amortissement) en utilisant la tige de piston de longueur adaptée à la course
- Mettre du frein filet moyen sur le filetage de la tige et bloquer
- Graisser le cylindre (graisse préconisée DIN - KP2K)
- Insérer le nez de vérin et visser le couvercle avant
- Graisser le joint de tige, la tige de piston et le piston
- Insérer le sous-ensemble tige/piston par l'arrière
- Insérer le fond de vérin et visser le couvercle arrière
- Visser la tige sur la plaque en position rentrée (frein filet moyen sur la vis, rondelle de chaque côté de la plaque)

Type 314 / 315 / 316:

- Retirer le couvercle et le fond arrière (4 vis rep. **A**)
- Retirer la vis de tige (rep. **B**)
- Sortir le sous-ensemble tige/piston par l'arrière
- Retirer le couvercle et le nez avant (4 vis rep. **C**)
- Devisser l'écrou arrière de la tige (rep. **D**)
- Retirer les anciens joints (piston, fond et nez)
- Nettoyer les pièces (tige, piston, cylindre, nez, fond, vis)
- Graisser les nouveaux joints (graisse préconisée DIN - KP2K)
- Monter les joints (piston, fond et nez)
- Assembler le sous-ensemble piston (+rondelles d'amortissement)
- Mettre du frein filet moyen sur le filetage de la tige et bloquer
- Graisser le cylindre (graisse préconisée DIN - KP2K)
- Insérer le nez de vérin et visser le couvercle avant
- Graisser le joint de tige, la tige de piston et le piston
- Insérer le sous-ensemble tige/piston par l'arrière
- Insérer le fond de vérin et visser le couvercle arrière
- Visser la tige sur la plaque en position rentrée (frein filet moyen sur la vis, rondelle de chaque côté de la plaque)

